Tutta la gamma di pompe sommergibili Grundfos SP è rinomata per l’elevata efficienza e affidabilità. Costruite interamente in acciaio inox resistente alla corrosione, le pompe SP sono ideali per una vasta gamma di applicazioni. Le pompe Grundfos SP sono all’avanguardia nella progettazione idraulica. Create per erogare un’efficienza ottimale durante periodi di richiesta elevata, le pompe SP offrono costi ridotti sul lungo termine e un’elevata affidabilità operativa dell’applicazione. La gamma di pompe Grundfos SP offre elevata efficienza e resistenza alla sabbia e ad altri abrasivi, protezione dal surriscaldamento del motore e facile manutenzione. Sono disponibili un monitoraggio completo e un sistema di controllo per l’ottimizzazione costante del sistema di pompaggio.

Applicazioni

Le pompe sono adatte per:
- Approvvigionamento dalla falda freatica all’acquedotto
- Irrigazione in orticoltura e agricoltura
- Falda freatica che si abbassa
- Aumento pressione
- Applicazioni industriali.

Caratteristiche e vantaggi

- L’idraulica all’avanguardia offre un’elevata efficienza e costi di gestione ridotti
- Acciaio inox 100 % all’interno e all’esterno
- Resistente alla sabbia
- Resistente alle acque corrosive
- Protezione dal surriscaldamento del motore
- Protezione contro il funzionamento a secco
- Monitoraggio, protezione e comunicazione tramite l’unità di protezione MP 204 e il controllo remoto R100.

The whole range of Grundfos SP submersible pumps is renowned for its high efficiency and reliability. Entirely made of resistant to corrosion stainless steel, SP pumps are ideal for many applications. SP pumps are at the forefront of hydraulic design.
Designed to provide an optimal efficiency during high demand periods, SP pumps guarantee low costs over the long term and high operational reliability of the application.
Grundfos SP pumps offer high efficiency and resistance to sand and other abrasives, motor overheating protection and easy maintenance. Complete monitoring and control system for the constant optimization of the pumping system are available.

Applications

The pumps are suitable for:
- *Supply from the groundwater to the aqueduct*
- *Irrigation of horticulture and agriculture*
- *Groundwater that lowers*
- *Pressure increase*
- *Industrial applications*

Features and advantages

- *State-of-the-art hydraulics offer high efficiency and reduced operating costs*
- *100% stainless steel inside and outside*
- *Sand resistant*
- *Corrosive water resistant*
- *Motor overheating protection*
- *Protection against dry operation*
- *Monitoring, protection and communication through the MP 204 protection unit and the R100 remote control.*